TH/AR

ТЕРМИЧЕСКИЙ МАСЛОГЕНЕРАТОР С СИСТЕМОЙ РЕКУПЕРАЦИИ ГАЗ/ВОЗДУХ

МОЩНОСТЬ: 83 ÷ 5'582 кВт

ПРОИЗВОДСТВО ПАРА: 120 ÷ 8'000 кг/ч

ДАВЛЕНИЕ: 5 ÷ 60 бар

ТЕМПЕРАТУРА ПАРА: 158 ÷ 276°C

КПД: мин. 90%

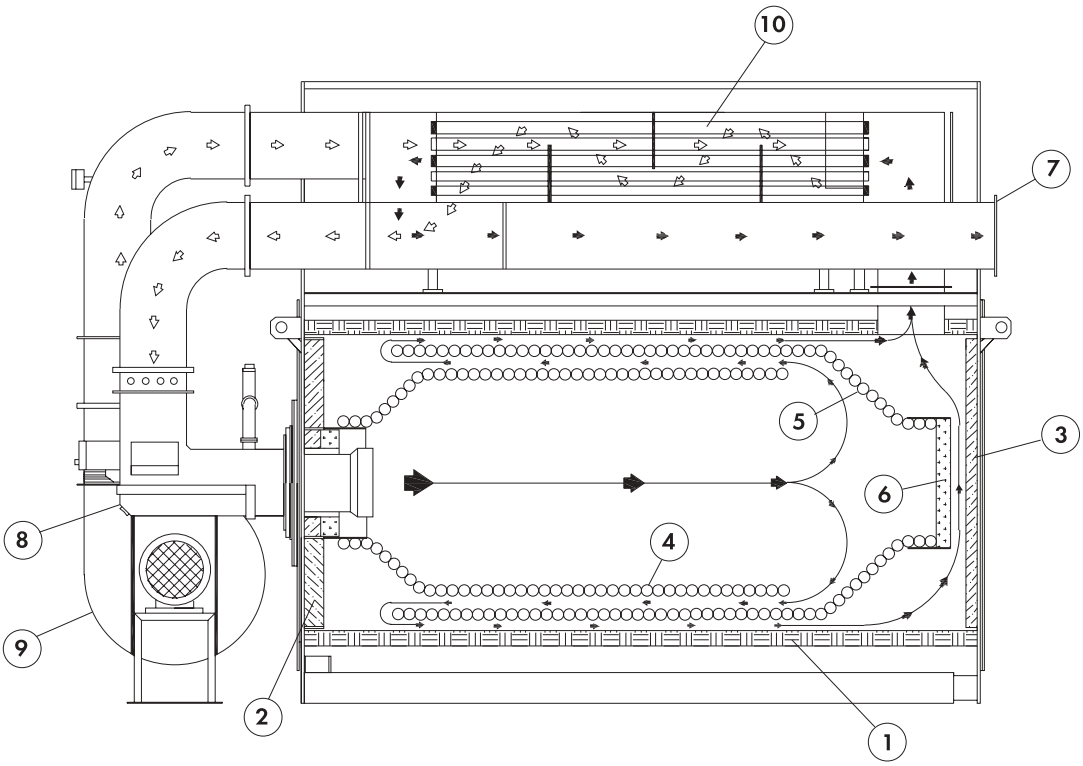
Основным преимуществом термического маслогенератора является возможность использования жидкости, способной достигать высокой температуры (до 300°C) при низком давлении.

Благодаря нефтепаровому теплообменнику термические маслогенераторы позволяют производить пар до 25 бар.

Наши термические маслогенераторы модели TH/AR отличают следующие характеристики:

- Низкая тепловая инерция благодаря минимальному использованию огнеупорного бетона;
- Низкое содержание масла для быстрого достижения рабочей температуры, что обеспечивает сохранность энергии и денег при каждом запуске;
- Отличная циркуляция и скорость термического масла в генераторе благодаря дизайну топки, выполненной из одной или нескольких параллельных спиралей;
- Исполнение горизонтальное или вертикальное;
- Высокий КПД (мин. 90%), за счет качественного использования подогретой поверхности и необходимой настройки нагревателя воздуха и экономайзера;
- Удобное обслуживание и эксплуатация за счет использования высококачественных горелок, а также отличной работы нашего центра обслуживания.

РАЗРЕЗ МАСЛОГЕНЕРАТОРА мод. TH/AR



1. — Термоизоляция корпуса котла.
2. — Термоизоляция передней дверцы.
3. — Термоизоляция задней стенки котла.
4. — Внутренний змеевик.
5. — Внешний змеевик.
6. — Термоизоляция змеевика.
7. — Дымоход.
8. — Горелка.
9. — Вентилятор.
10. — Теплообменник.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛОГЕНЕРАТОРА мод. TH/AR

КОРПУС КОТЛА

- Сосуд высокого давления протестирован согласно международным стандартам. Топка выполнена из одной или нескольких спиралей, в соответствии с мощностью, из стальных труб ASTM 106B, режим 40, термостойкость стен до 450°C.
- Обшивка котла выполнена из стальных пластин Aoo соответствующей толщины с передней и задней дверями и штуцером трубы выхода дымовых газов.
- Задняя дверь (для горизонтального исполнения) открывается.
- Передняя дверь (для горизонтального исполнения) открывается (шарнирная до модели TH 1250), с узлом крепления горелки и стеклянным глазком контроля пламени.
- При вертикальном исполнении открывается ВЕРХНЯЯ ДВЕРЬ (шарнирная до модели TH 1250), с узлом крепления горелки.
- Маслосборник имеет подсоединения для штуцеров входа и выхода масла.
- Изоляция выполнена из высокоплотной минеральной ваты толщиной 100 мм и плотностью 100 кг/м^3, покрытой металлическими листами.
- Стальная рама основания выполнена из профильной стали для опоры котла и аксессуаров.

ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВКИ

- Электронный цифровой термостат максимальной температуры масла со световым дисплеем — индикатором температуры.
- Электронный термостат регулировки температуры со световым дисплеем — индикатором температуры.
- Электронный цифровой термостат со световым дисплеем.
- Манометр со шкалой 0÷6 бар.

ПРИБОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Дифференциальный прессостат.
- Электронный прессостат безопасности с дисплеем.

КАМЕРА СГОРАНИЯ И НАГРЕВАТЕЛЬ

- Большая поверхность обмена. Устройство предварительного нагрева имеет покрытие, выполненное из минеральной ваты. Газы, выходят из котла и попадают в трубопроводы. Воздух, подаваемый вентилятором, подается через горелку в камеру сгорания, обеспечивая тем самым лучший процесс горения. Маслопаровой теплообменник оснащен дверцами для облегчения процесса чистки, а также специальным оборудованием, которое позволяет поддерживать постоянную температуру газов на протяжении всей работы, что помогает избежать процесса коррозии.

ЭЛЕКТРОПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ включает в себя:

- Основной переключатель.
- Переключатель горелки.
- Переключатель циркуляционного насоса.
- Контактор насоса.
- Реле.
- Плавкие предохранители.
- Индикаторные лампы.
- Соединительная коробка.
- Трансформатор 24В для дополнительных присоединений.
- Клавиша разблокировки.
- Световой сигнал низкого уровня в расширительном резервуаре.

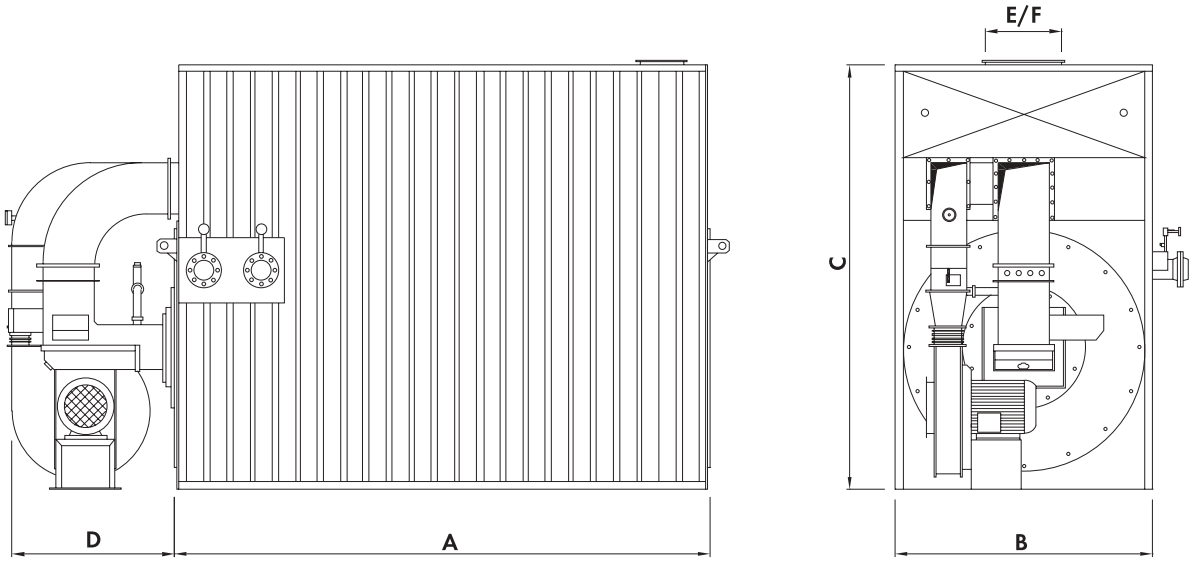
СОСТАВ НАСОСА ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА

- Горизонтальный насос и устройство подачи масла обладают следующими характеристиками:

– стальной корпус спирального вида;
– привод из хромированной стали;
– стальной вентилятор, напрямую; подсоединенный к приводу;
– сменные уплотнители;
– механическая блокировка привода, обладающая термостойкостью до 350°C;
– клапаны присоединения PN 16;

- Самоохлаждающийся электрический мотор.
- Эластичное соединение с мотором и насосом.
- Крепление.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛОГЕНЕРАТОРА мод. TH



TH/AR	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000
Ккал/ч	1'000'000	1'250'000	1'500'000	2'000'000	2'500'000	3'000'000	4'000'000	5'000'000	6'000'000
A	3185	3450	3600	4000	4250	5240	5960	7000	7200
B	1670	1700	1970	2000	2250	2360	2650	2200	2600
C	2220	2350	2515	2750	3300	3200	3525	3800	3990
D	750	800	900	900	1000	1000	1000	1100	1390
E	200	220	250	300	300	300	350	350	400
F	600	600	750	750	730	730	750	750	1000
DN...PN16	80	100	125	125	150	150	200	200	200
УКАЗАННЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ									